



建設技 第 4335 号
2020 年 12 月 16 日

株式会社 丸信開発工業 様

佐賀県知事 山口 祥義



建設材料試験成績書について(通知)

2020 年 11 月 4 日付けで依頼された

修正CBR試験 外

試験の結果は、別紙のとおりです。

2020 年 12 月 16 日

建設材料試験成績書

試験名 修正CBR試験外

調査名 自家用

産地名 佐賀県佐賀市兵庫町大字西瀬1677-6

試料の種類 再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)

依頼者名 株式会社 丸信開発工業

佐 賀 県

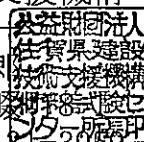
建設材料試験成績書

建設技第 4335 号
2020年12月16日

佐賀県佐賀市兵庫町大字西淵1677-6

株式会社 丸信開発工業 様

公益財団法人 佐賀県建設技術支援機構
材料試験センター
所長 末次 俊郎
〒849-0925 佐賀県佐賀市八丁
TEL (0952)30-6865 FAX (0952)31-3939



2020年 11月 4日付けで依頼された建設材料の試験結果は、試験成績書のとおりです。

なお、下記の試験材料の情報は、試験受付時に試験依頼明細書に記載された内容です。試験材料の詳細情報は、試験依頼明細書でご確認ください。

調査名 自家用
産地名 佐賀県佐賀市兵庫町大字西淵1677-6
試料の種類 再生クラッシュランRC-40 (Co70%+As30%)
最大寸法 40
粒度範囲 0~40

試験項目

JIS A 1102 骨材のふるい分け試験方法
JIS A 1121 ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験方法
JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験方法
JIS A 1210 突固めによる土の締固め試験方法
JIS A 1211 CBR 試験方法 (修正CBR試験)

摘要

注意1. 本書は、受領した試料の試験成績書です。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

修正 C B R 試験結果一覧表 発行年月日 2020年12月16日

調査名	自家用
産地名	佐賀県佐賀市兵庫町大字西瀬1677-6
依頼者名	株式会社 丸信開発工業
試料の種類	再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)
成績書有効期間	2020年12月16日 ~ 2021年6月15日

	試験結果	品質規格	引用規格
最適含水比 W_{opt} (%)	9.0	-	-
最大乾燥密度 ρ_{dmax} (Mg/m ³)	1.90	-	-
修正CBR(締固め度95%) (%)	116.54	20(30)以上	舗装設計施工指針
液性限界(LL) w_L (%)	NP	-	-
塑性限界(PL) w_p (%)	NP	-	-
塑性指数(PI) I_p	NP	6以下	舗装設計施工指針
2.36mmふるい通過率 (%)	12.0	5~25	舗装設計施工指針
75 μ mふるい通過率 (%)	-	-	-
すりへり減量 (%)	28.3	50以下	舗装設計施工指針
微粒分量 (%)	-	-	-

摘要

- ・有効期間は、発行日から新材は一年間、再生材は6ヶ月間としています。
- ・液性・塑性限界の試験方法については、JIS A 1205とし
試料の整形が困難でデータが得られない場合は、「NP」としています。
- ・突固めによる土の締固め試験方法については、JIS A 1210とし
最大乾燥密度の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。
- ・CBR 試験方法(修正CBR試験)については、JIS A 1211とし
修正CBR試験の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。

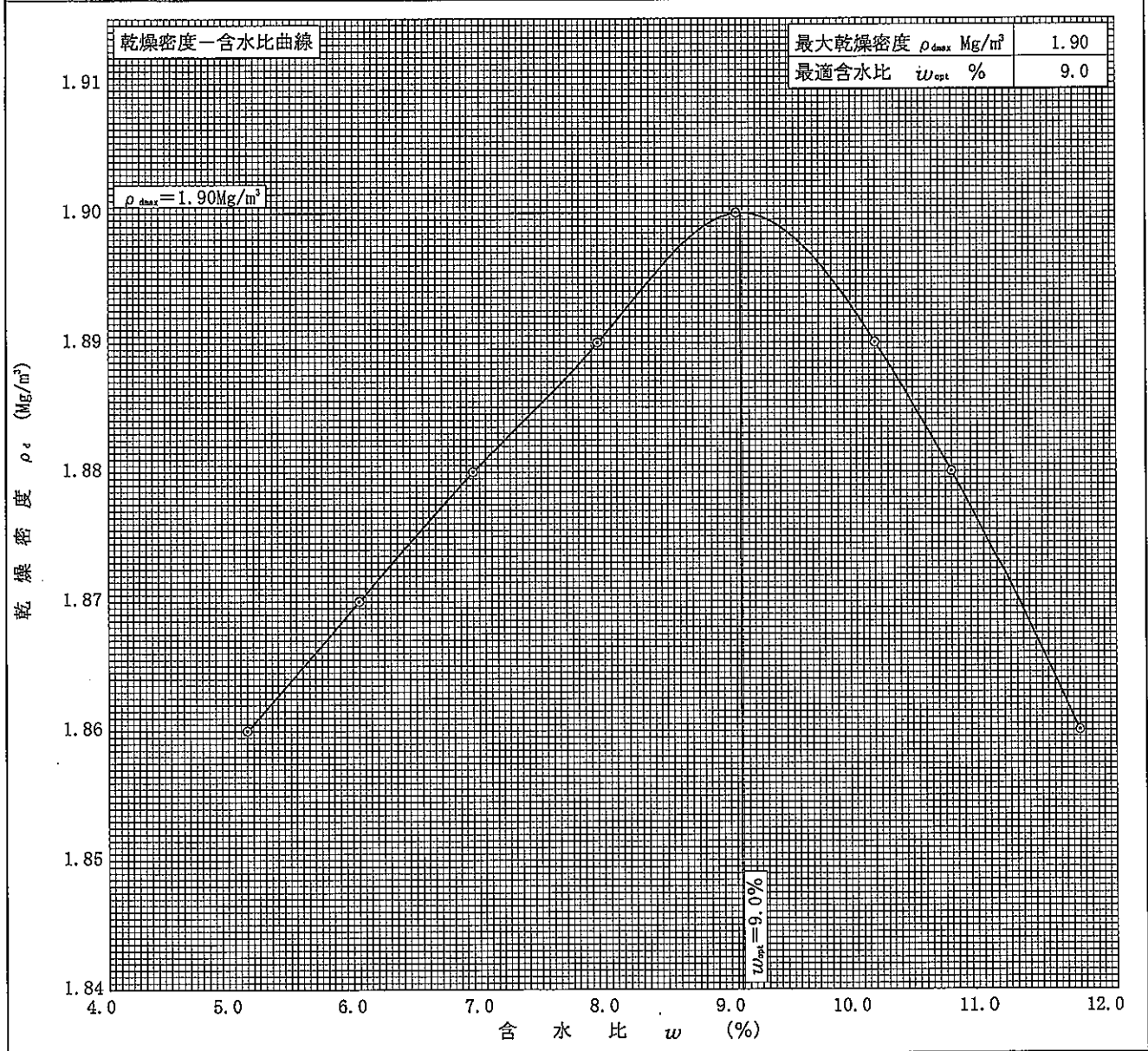
注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2020年11月24日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%) 試験者 田中 信二

試験方法	E-b		土質名称		RC-40混			
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150	
	乾燥処理後 w_1 %	2.9	突固め層数 層	3		高さ ^D mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	5.1	6.0	6.9	7.9	9.0	10.1	10.7	11.7
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.86	1.87	1.88	1.89	1.90	1.89	1.88	1.86



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスベーターディスクの高さを差引く。
 ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dopt} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

注意1. この試験結果は、試験された試料に関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）			建設技第 4335 号				
調査件名 自家用		試験年月日 2020年11月24日							
試験番号（深さ）再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)		試験者 田中 信二							
試験方法		E-b		土質名称 RC-40混					
試験の準備方法		乾燥法, 一湿一潤法		ランマー質量 kg	4.5	モールド 内径 mm 150			
試験の使用方法		繰返し法, 非繰返し法		落下高さ mm	450	高さ ¹⁾ mm 125.0			
含水比	試験分取後 w_0 %			突固め回数 回/層	92	容量 V mm ³ 2209×10 ³			
	乾燥処理後 w_1 %	2.9		突固め層数 層	3	質量 m_1 g 3940			
測定 No.		1		2		3		4	
(試験+モールド) 質量 m_2 g		8259		8318		8387		8451	
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.96		1.98		2.01		2.04	
平均含水比 w %		5.1		6.0		6.9		7.9	
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.86		1.87		1.88		1.89	
含水比	容器 No.								
	m_a g	4299		4366		4386		4495	
	m_b g	4090		4120		4103		4166	
	m_c g								
	w %	5.1		6.0		6.9		7.9	
比	容器 No.								
	m_a g								
	m_b g								
	m_c g								
	w %								
測定 No.		5		6		7		8	
(試験+モールド) 質量 m_2 g		8521		8535		8537		8530	
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.07		2.08		2.08		2.08	
平均含水比 w %		9.0		10.1		10.7		11.7	
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.90		1.89		1.88		1.86	
含水比	容器 No.								
	m_a g	4566		4574		4556		4575	
	m_b g	4189		4154		4116		4096	
	m_c g								
	w %	9.0		10.1		10.7		11.7	
比	容器 No.								
	m_a g								
	m_b g								
	m_c g								
	w %								
特記事項		1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$							

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

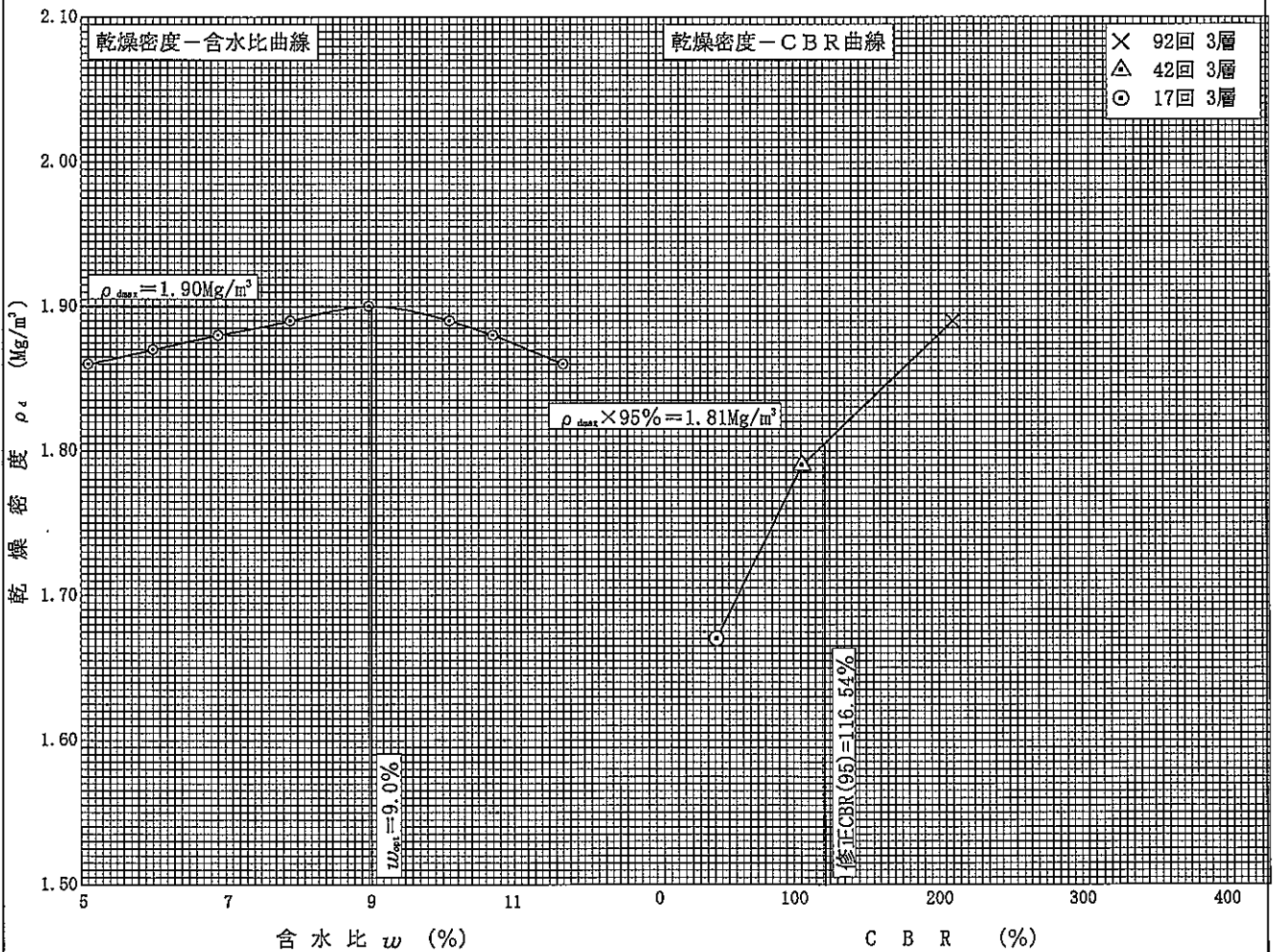
調査件名 自家用

試験年月日 2020年12月1日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%)

試験者 田中 信二

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)			
供 試 体 No.		40	41	42	43	44	45	46	47	48	
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.88	1.90	1.88	1.81	1.79	1.78	1.68	1.67	1.67	
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		1.89			1.79			1.67			
貫入量2.5mmにおけるCBR %		173.43	189.10	168.28	95.00	82.99	80.75	40.30	29.18	30.90	
平 均 値 %		176.94			86.25			33.46			
貫入量5.0mmにおけるCBR %		205.93	215.23	193.57	105.13	96.68	101.01	46.08	36.03	40.85	
平 均 値 %		204.91			100.94			40.99			
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			1.90			締 固 め 度 %			95
		最適含水比 w_{opt} %			9.0			修 正 C B R %			116.54



特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

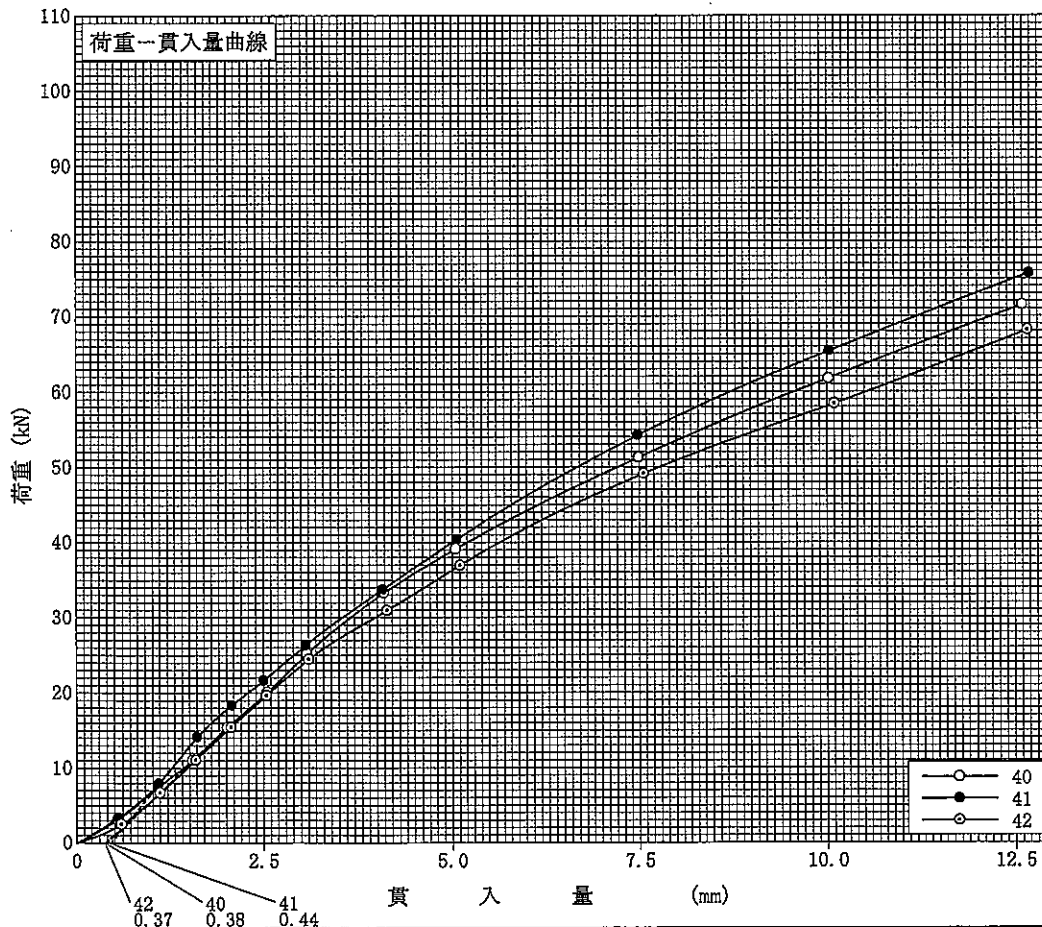
試験年月日 2020年11月30日

試料番号(深さ) 4335-1

試験者 田中 信二

試験方法	締固めた土, 非水浸	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40混
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	9.0
養生条件	日空气中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³
	4日水浸		高さ mm	125	
供試体 No.		40	41	42	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	8.9	8.9	8.9
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.88	1.90	1.88
	後	膨張比 r_s %	0.00	0.00	0.00
		平均含水比 w' %	12.8	12.6	12.8
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.88	1.90	1.88
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	11.1	11.4	11.4	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%	173.43	189.10	168.28	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%	205.93	215.23	193.57	
	C B R %	205.93	215.23	193.57	

平均 C B R %	204.91
------------	--------



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.40	23.24	40.98
供試体 No.41	25.34	42.83
供試体 No.42	22.55	38.52
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)			建設技第 4335 号			
調査件名 自家用				試験年月日 2020年11月26日				
試料番号 (深さ) 4335-1				試験者 田中 信二				
試験方法		締固めた土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RC-40混	
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %		9.0	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.90	
	試料調製後含水比 w_0 %	8.9	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5	
			高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209×10 ³		
供試体 No.		40		41		42		
含水比	容器 No.							
	m_a g		5729		5729		5729	
	m_b g		5261		5261		5261	
	m_c g							
	w_1 %		8.9		8.9		8.9	
平均値 w_1 %		8.9		8.9		8.9		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g		11385		11473		11476	
	モールド質量 m_1 g		6857		6898		6946	
	湿潤密度 ρ_i Mg/m ³		2.05		2.07		2.05	
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.88		1.90		1.88	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	0	0.000	0	0.000
(試料+モールド) 質量 m_3 g		11534		11624		11631		
膨張比 r_s %		0.00		0.00		0.00		
湿潤密度 ρ'_i Mg/m ³		2.12		2.14		2.12		
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³		1.88		1.90		1.88		
平均含水比 w' %		12.8		12.6		12.8		
特記事項				1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_i = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$ $\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_s / 100}$ $w' = \left(\frac{\rho'_i}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$				

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2020年11月30日

試料番号 (深さ) 4335-1 試験者 田中 信二

試験条件		水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min		1		荷重板質量 kg		5	
養生条件		日空气中		荷重計 No.		9		貫入ピストンの断面積 mm ²		1963.50	
		4 日水浸		容量 kN		200		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2 \times \text{目盛}}{\text{kN/目盛}}$		1	
供試体 No.		40		供試体 No.		41		供試体 No.		42	
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重	
読み		平均		読み		平均		読み		平均	
荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		の読み kN		荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		の読み kN		荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		の読み kN	
1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
0	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00
0.5	0.56	0.53	3.09	0.5	0.58	0.54	3.38	0.5	0.65	0.58	2.51
1.0	1.14	1.07	7.45	1.0	1.16	1.08	8.00	1.0	1.19	1.10	6.72
1.5	1.57	1.54	11.08	1.5	1.70	1.60	14.14	1.5	1.65	1.58	11.08
2.0	2.02	2.01	15.44	2.0	2.14	2.07	18.34	2.0	2.12	2.06	15.44
2.5	2.60	2.55	20.09	2.5	2.50	2.50	21.68	2.5	2.57	2.54	19.65
3.0	3.16	3.08	25.17	3.0	3.12	3.06	26.33	3.0	3.19	3.10	24.44
4.0	4.18	4.09	33.30	4.0	4.13	4.07	33.74	4.0	4.26	4.13	30.98
5.0	5.07	5.04	39.11	5.0	5.11	5.06	40.42	5.0	5.20	5.10	36.94
7.5	7.47	7.49	51.28	7.5	7.45	7.48	54.22	7.5	7.62	7.56	49.14
10.0	10.04	10.02	61.77	10.0	10.06	10.03	65.40	10.0	10.19	10.10	58.43
12.5	12.70	12.60	71.50	12.5	12.88	12.69	75.72	12.5	12.84	12.67	68.16
貫入試験後の含水比	容器No.	4611		貫入試験後の含水比	容器No.	4664		貫入試験後の含水比	容器No.	4631	
	m _s g	4150			m _s g	4187			m _s g	4157	
	m _c g				m _c g				m _c g		
	w ₂ %	11.1			w ₂ %	11.4			w ₂ %	11.4	
	平均値 w ₂ %	11.1			平均値 w ₂ %	11.4			平均値 w ₂ %	11.4	

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

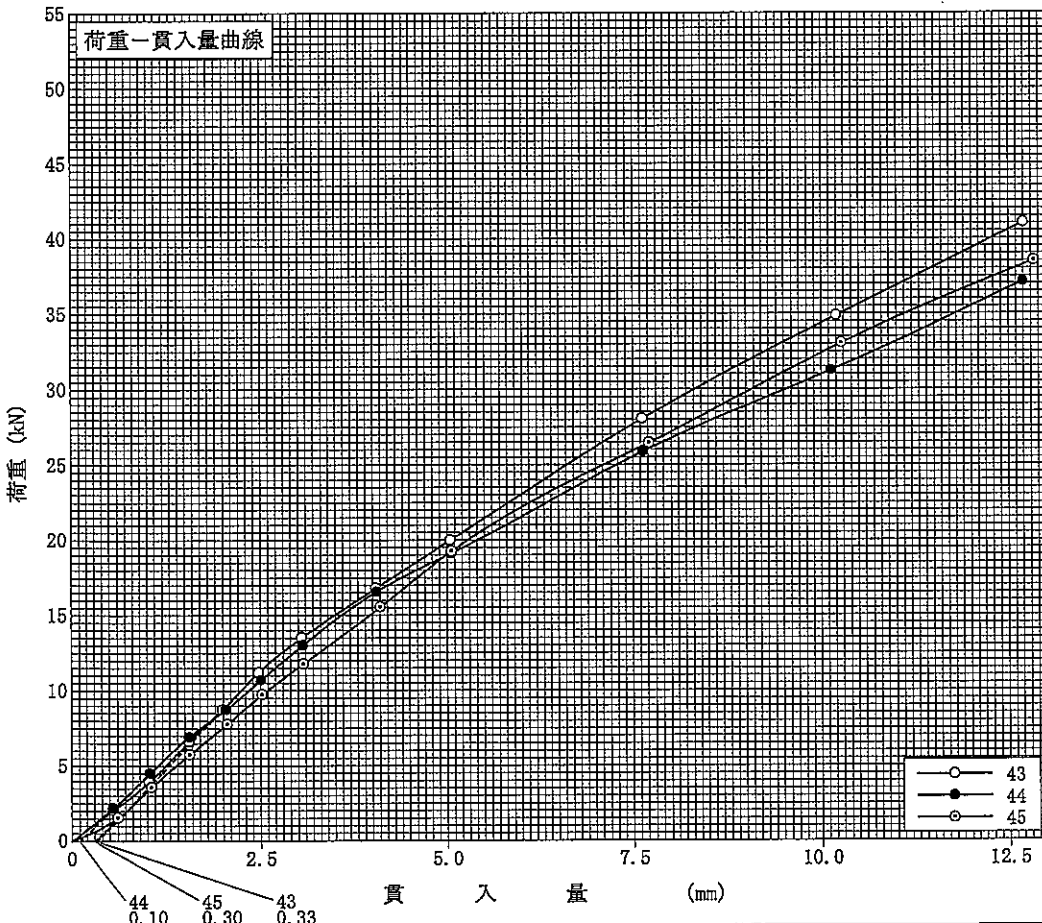
試験年月日 2020年11月30日

試料番号(深さ) 4335-2

試験者 田中 信二

試験方法	締固めた土, 湿さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40混	
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	9.0	
養生条件	日空气中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.90
	4日水浸		高さ mm	125		
供試体 No.		43	44	45		
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	8.9	8.9	8.9	
		乾燥密度 ρ_s Mg/m ³	1.81	1.79	1.78	
	後	膨張比 r_s %	0.00	0.00	0.00	
		平均含水比 w' %	12.7	12.8	12.9	
		乾燥密度 ρ'_s Mg/m ³	1.81	1.79	1.78	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		11.6	12.0	12.2	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		95.00	82.99	80.75	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		105.13	96.68	101.01	
	C B R %		105.13	96.68	101.01	

平均 C B R %
100.94



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重 (kN)		
供試体 No.43	12.73	20.92
供試体 No.44	11.12	19.24
供試体 No.45	10.82	20.10
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)				建設技第 4335 号		
調査件名 自家用				試験年月日 2020年11月26日				
試料番号 (深さ) 4335-2				試験者 田中 信二				
試験方法		締固めた土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RC-40混	
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %		9.0	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.90	
	試料調整後含水比 w_s %	8.9	モールド	内径 mm 高さ ¹⁾ mm	150 125	荷重板質量 kg モールド容量 V mm ³	5 2209×10 ³	
供試体 No.		43		44		45		
含水比	容器 No.							
	m_s g		5729		5729		5729	
	m_b g		5261		5261		5261	
	m_c g							
	w_i %		8.9		8.9		8.9	
平均値 w_i %		8.9		8.9		8.9		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		11292		11252		11182	
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		6930		6955		6894	
	湿潤密度 ρ_i Mg/m ³		1.97		1.95		1.94	
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.81		1.79		1.78	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	0	0.000	0	0.000
(試料+モールド) 質量 m_3 ²⁾ g		11442		11416		11345		
膨張比 r_s %		0.00		0.00		0.00		
湿潤密度 ρ'_i Mg/m ³		2.04		2.02		2.01		
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³		1.81		1.79		1.78		
平均含水比 w' %		12.7		12.8		12.9		
特記事項				1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_i = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$ $\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_s / 100}$ $w' = \left(\frac{\rho'_i}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$				

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2020年11月30日

試料番号 (深さ) 4335-2

試験者 田中 信二

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5		
養生条件			日空气中		荷重計 No.			9		貫入ピストンの断面積 mm ²			1963.50		
			4 日水浸		容量 kN			200		校正係数 $\frac{MN/m^2}{目盛}$ kN/目盛			1		
供試体 No.			43		供試体 No.			44		供試体 No.			45		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		
読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN	
1	2				1	2				1	2				
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	
0.5	0.58	0.54	2.06	2.06	0.5	0.58	0.54	2.20	2.20	0.5	0.70	0.60	1.55	1.55	
1.0	1.03	1.02	3.94	3.94	1.0	1.06	1.03	4.52	4.52	1.0	1.10	1.05	3.58	3.58	
1.5	1.60	1.55	6.63	6.63	1.5	1.60	1.55	6.92	6.92	1.5	1.62	1.56	5.76	5.76	
2.0	1.98	1.99	8.74	8.74	2.0	2.05	2.03	8.74	8.74	2.0	2.10	2.05	7.79	7.79	
2.5	2.44	2.47	11.21	11.21	2.5	2.50	2.50	10.70	10.70	2.5	2.54	2.52	9.75	9.75	
3.0	3.09	3.05	13.53	13.53	3.0	3.12	3.06	13.02	13.02	3.0	3.14	3.07	11.79	11.79	
4.0	4.07	4.04	16.80	16.80	4.0	4.09	4.05	16.58	16.58	4.0	4.19	4.10	15.56	15.56	
5.0	5.08	5.04	19.99	19.99	5.0	5.09	5.05	19.12	19.12	5.0	5.11	5.06	19.27	19.27	
7.5	7.74	7.62	28.05	28.05	7.5	7.76	7.63	25.88	25.88	7.5	7.91	7.71	26.46	26.46	
10.0	10.40	10.20	34.88	34.88	10.0	10.26	10.13	31.25	31.25	10.0	10.53	10.27	33.06	33.06	
12.5	12.90	12.70	41.05	41.05	12.5	12.88	12.69	37.13	37.13	12.5	13.17	12.84	38.51	38.51	
貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				
	m _a g	4455				m _a g	4400				m _a g	4399			
	m _b g	3992				m _b g	3929				m _b g	3921			
	m _c g					m _c g					m _c g				
	w ₂ %	11.6				w ₂ %	12.0				w ₂ %	12.2			
平均値 w ₂ %	11.6			平均値 w ₂ %	12.0			平均値 w ₂ %	12.2						

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

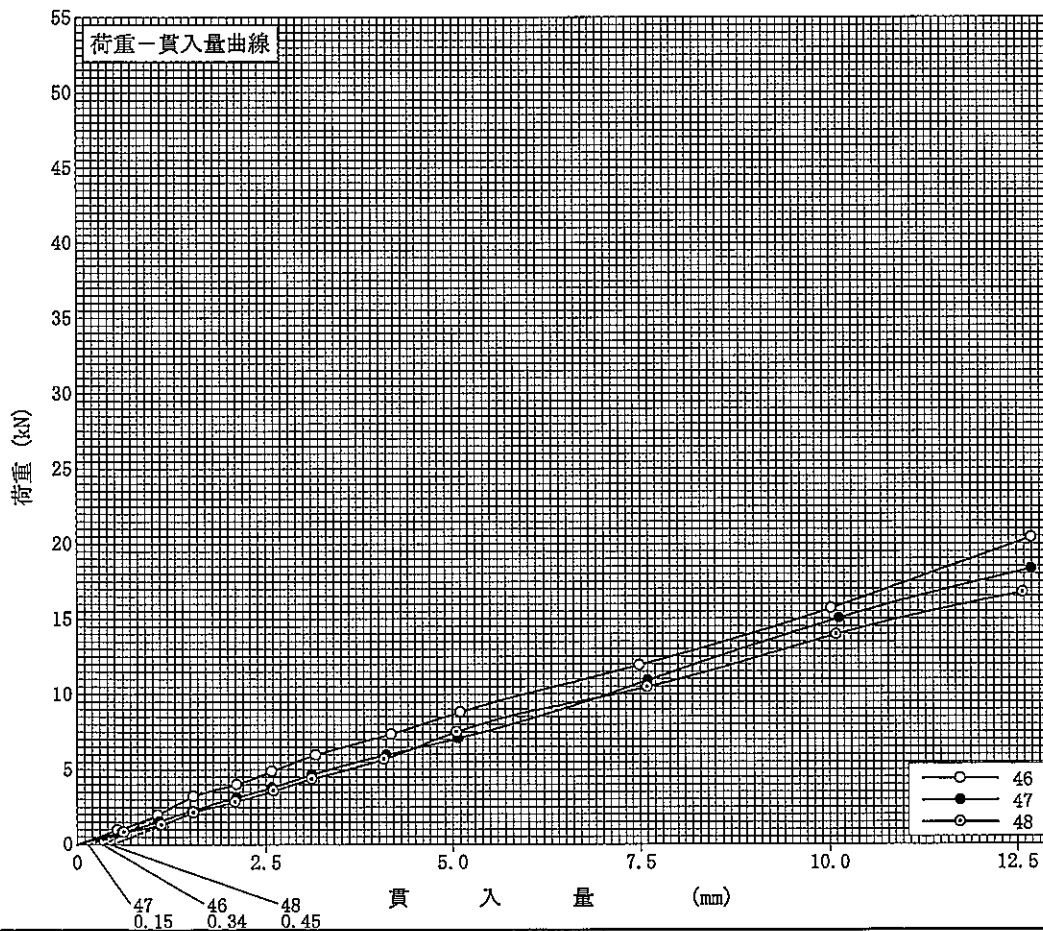
試験年月日 2020年11月30日

試料番号(深さ) 4335-3

試験者 田中 信二

試験方法	締固めた土, 湿さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40混
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	9.0
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.90
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm		
供試体 No.				46	47	48
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	8.9		8.9	
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.68		1.67	
	後	膨張比 r_s %	0.00		0.00	
		平均含水比 w' %	13.7		13.2	
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.68		1.67	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		12.6		12.4	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		40.30		29.18	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		46.08		36.03	
	C B R %		46.08		36.03	

平均 C B R %	40.99
------------	-------



特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2020年11月26日

試料番号 (深さ) 4335-3 試験者 田中 信二

試験方法		締固めた土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40混		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	9.0		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.90		
	試料調製後含水比 w_s %	8.9	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5	
			高さ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209×10 ³		
供試体 No.			46		47		48	
含水比	容器 No.							
	m_s	g	5729		5729		5729	
	m_b	g	5261		5261		5261	
	m_c	g						
	w_i	%	8.9		8.9		8.9	
	平均値 w_i %		8.9		8.9		8.9	
密度	(試料+モールド) 質量 m_z^a g		11126		10887		10963	
	モールド質量 m_1^a g		7080		6874		6943	
	湿潤密度 ρ_s Mg/m ³		1.83		1.82		1.82	
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.68		1.67		1.67	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	(試料+モールド) 質量 m_s^b g		11297		11056		11129	
	膨張比 r_s %		0.00		0.00		0.00	
	湿潤密度 ρ'_s Mg/m ³		1.91		1.89		1.89	
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³		1.68		1.67		1.67	
	平均含水比 w' %		13.7		13.2		13.2	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_s = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_s = \frac{m_s - m_1}{V(1 + r_s/100)} \times 10^3$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_s/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_s}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2020年11月30日

試料番号 (深さ) 4335-3 試験者 田中 信二

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5		
養生条件			日空气中		荷重計 No.			9		貫入ピストンの断面積 mm ²			1963.50		
			4 日水浸		容量 kN			200		校正係数 $\frac{1\text{MN/m}^2}{\text{目盛}}$ kN/目盛			1		
供試体 No.			46		供試体 No.			47		供試体 No.			48		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		
読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$ kN	
1	2				1	2				1	2				
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	
0.5	0.56	0.53	0.97	0.97	0.5	0.67	0.59	0.82	0.82	0.5	0.72	0.61	0.82	0.82	
1.0	1.12	1.06	1.98	1.98	1.0	1.15	1.08	1.55	1.55	1.0	1.22	1.11	1.33	1.33	
1.5	1.58	1.54	3.22	3.22	1.5	1.53	1.52	2.27	2.27	1.5	1.58	1.54	2.13	2.13	
2.0	2.22	2.11	4.02	4.02	2.0	2.22	2.11	3.14	3.14	2.0	2.17	2.09	2.85	2.85	
2.5	2.66	2.58	4.89	4.89	2.5	2.66	2.58	3.80	3.80	2.5	2.69	2.60	3.58	3.58	
3.0	3.32	3.16	5.98	5.98	3.0	3.21	3.11	4.67	4.67	3.0	3.22	3.11	4.38	4.38	
4.0	4.33	4.17	7.36	7.36	4.0	4.19	4.10	5.98	5.98	4.0	4.14	4.07	5.69	5.69	
5.0	5.20	5.10	8.81	8.81	5.0	5.14	5.07	7.07	7.07	5.0	5.09	5.05	7.50	7.50	
7.5	7.48	7.49	11.93	11.93	7.5	7.69	7.60	10.92	10.92	7.5	7.68	7.59	10.47	10.47	
10.0	10.04	10.02	15.71	15.71	10.0	10.26	10.13	15.05	15.05	10.0	10.18	10.09	13.96	13.96	
12.5	12.88	12.69	20.42	20.42	12.5	12.87	12.69	18.32	18.32	12.5	12.65	12.58	16.77	16.77	
貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				
	m_a g	4141				m_a g	4118				m_a g	4035			
	m_b g	3678				m_b g	3664				m_b g	3599			
	m_c g					m_c g					m_c g				
	w_2 %	12.6				w_2 %	12.4				w_2 %	12.1			
平均値 w_2 %		12.6		平均値 w_2 %		12.4		平均値 w_2 %		12.1					

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用	試験年月日 2020年11月12日
試料番号 再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%)	試験者 中山 礼子

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%)

液性限界試験

落下回数			
含 水 比	容器 No.		
	m_s g		
	m_b g		
	m_c g		
	w %		

落下回数			
含 水 比	容器 No.		
	m_s g		
	m_b g		
	m_c g		
	w %		

塑性限界試験 ヒモ状にならず試験不能

含 水 比	容器 No.		
	m_s g		
	m_b g		
	m_c g		
	w %		

液性限界 w_L %	塑性限界 w_p %	塑性指数 I_p
NP	NP	NP

試料番号 (深さ)

液性限界試験

落下回数			
含 水 比	容器 No.		
	m_s g		
	m_b g		
	m_c g		
	w %		

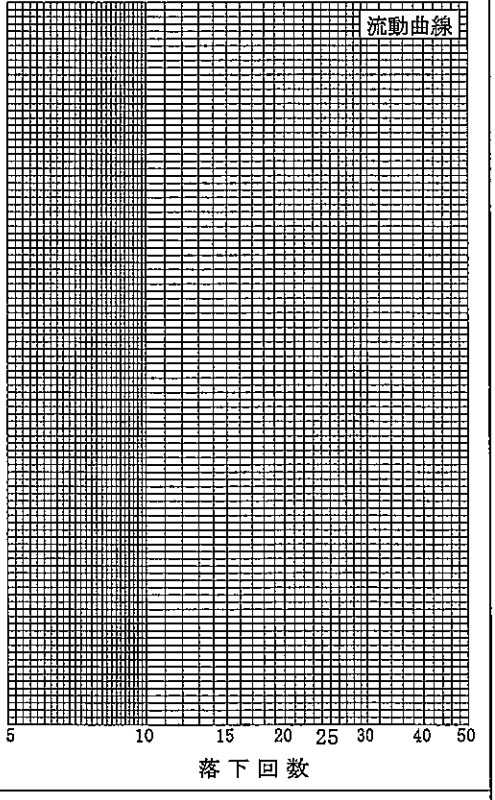
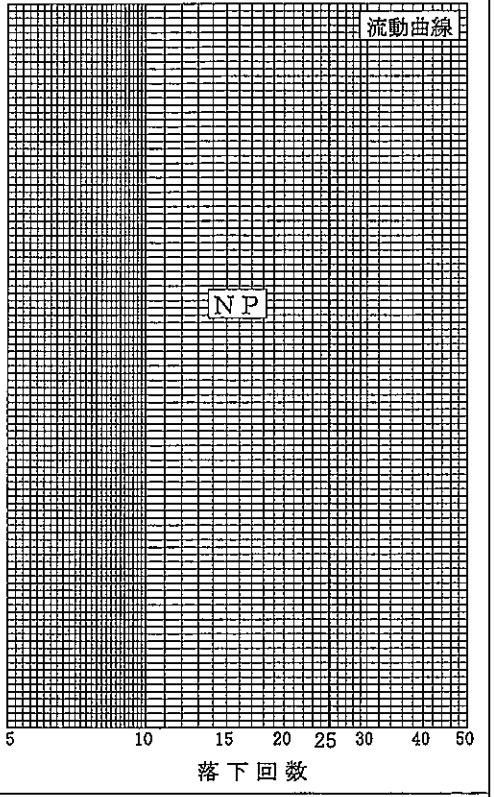
落下回数			
含 水 比	容器 No.		
	m_s g		
	m_b g		
	m_c g		
	w %		

塑性限界試験

含 水 比	容器 No.		
	m_s g		
	m_b g		
	m_c g		
	w %		

液性限界 w_L %	塑性限界 w_p %	塑性指数 I_p

特記事項



注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2020年11月10日

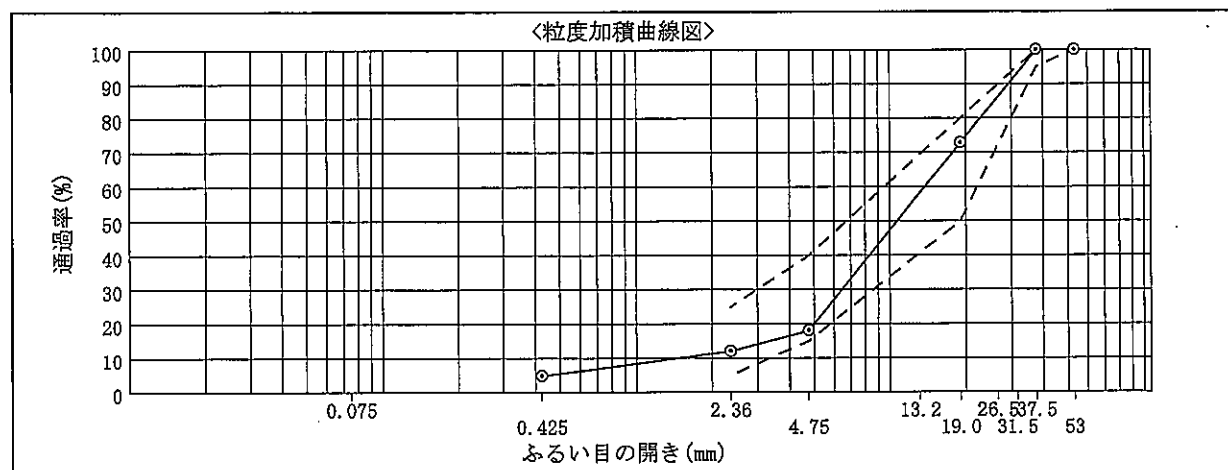
試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%)

試験者 中山 礼子

ふるい分け方法: 手動、機械

ふるい分け前の試料質量: 8273 (g)

ふるいの公称目開き (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 通過質量百分率(%)
53	0	0.0	100.0	100
37.5	0	0.0	100.0	95 - 100
31.5	-	-	-	-
26.5	-	-	-	-
19.0	2249	27.2	72.8	50 - 80
13.2	4218	51.0	49.0	-
4.75	6782	82.0	18.0	15 - 40
2.36	7282	88.0	12.0	5 - 25
0.425	7876	95.2	4.8	-
0.075	-	-	-	-
受皿	8273	100.0	0.0	
計	8273			



摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1121 JIS A 5001	ロサンゼルス試験機によるすりへり試験方法	建設技第 4335 号
--------------------------	----------------------	-------------

調査件名 自家用 試験年月日 2020年11月16日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%) 試験者 田中 信二

鋼球の数 8 個 鋼球の全質量 3333 g
 回転数 500 回 粒度区分 13~5mm

すりへり試験結果		
とおるフルイ (mm)	とどまるフルイ (mm)	試験前の試料質量 (g)
2.36	-	
4.75	2.36	
9.5	4.75	
16	9.5	
19	16	
26.5	19	
37.5	26.5	
53	37.5	
63	53	
13.2	4.75	5009
合 計		5009
①試験前の試料質量 (W ₁) (g)		5009
②試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (W ₂) (g)		3591
③すりへり損失質量 ①-② (g)		1418
④すりへり減量 ③/①×100 (R) (%)		28.3

摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。