建設技 第　15296　号
2026 年 6 月 3 日

株式会社　丸信開発工業　様

佐賀県知事　山 口　祥 義

建設材料試験成績書について（通知）

2026　年　3　月　25　日付けで依頼された

修正CBR試験 外　　試験の結果は、別紙のとおりです。

建設技第　15296 号

2026　年　6　月　3　日

建設材料試験成績書

試　験　名　　修正CBR試験 外

調　査　名　　自家用

産　地　名　　佐賀県佐賀市兵庫町大字西渕1677－6

試料の種類　　再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)

依 頼 者 名　　株式会社　丸信開発工業

佐　　賀　　県

建設材料試験成績書

建設技第　15296　号
２０２６年６月３日

佐賀県佐賀市兵庫町大字西渕１６７７－６

株式会社　丸信開発工業　様

公益財団法人　佐賀県建設技術支援機構
材料試験センター
所長　大宅　浩
〒849-0925　佐賀県佐賀市八丁畷町8-1
TEL (0952)30-6865　FAX (0952)31-3959

2026年 3月 25日付けで依頼された建設材料の試験結果は、試験成績書のとおりです。
　なお、下記の試験材料の情報は、試験受付時に試験依頼明細書に記載された内容です。試験材料の詳細情報は、試験依頼明細書でご確認ください。

調　査　名　　自家用
産　地　名　　佐賀県佐賀市兵庫町大字西渕１６７７－６
試料の種類　　再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)
最大寸法　　40
粒度範囲　　0～40

試験項目

JIS A 1102 骨材のふるい分け試験方法
JIS A 1121 ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験方法
JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験方法
JIS A 1210 突固めによる土の締固め試験方法
JIS A 1211 CBR 試験方法（修正CBR試験）

摘　要

注意1. 本書は、受領した試料の試験成績書です。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

建設技第 15296 号

修正ＣＢＲ試験結果一覧表

発行年月日 ２０２６年６月３日

調査名	自家用
産地名	佐賀県佐賀市兵庫町大字西渕１６７７－６
依頼者名	株式会社　丸信開発工業
試料の種類	再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)
成績書有効期間	２０２６年６月３日　～　２０２６年１２月２日

	試験結果	品質規格	引用規格
最適含水比 Wopt (%)	9.2	－	－
最大乾燥密度 ρdmax (Mg/m³)	2.02	－	－
修正CBR(締固め度95%) (%)	116.87	20(30)以上	舗装設計施工指針
液性限界(LL) wL (%)	ＮＰ	－	－
塑性限界(PL) wp (%)	ＮＰ	－	－
塑性指数(PI) Ip	ＮＰ	6以下	舗装設計施工指針
2.36mmふるい通過率 (%)	19.7	5～25	舗装設計施工指針
75μmふるい通過率 (%)	－	－	－
すりへり減量 (%)	23.9	50以下	舗装設計施工指針
微粒分量 (%)	－	－	－

摘要

・有効期間は、発行日から新材は一年間、再生材は６ヶ月間としています。
・液性・塑性限界の試験方法については、JIS A 1205とし
　試料の整形が困難でデータが得られない場合は、「NP」としています。
・突固めによる土の締固め試験方法については、JIS A 1210とし
　最大乾燥密度の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。
・CBR 試験方法（修正CBR試験）については、JIS A 1211とし
　修正CBR試験の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

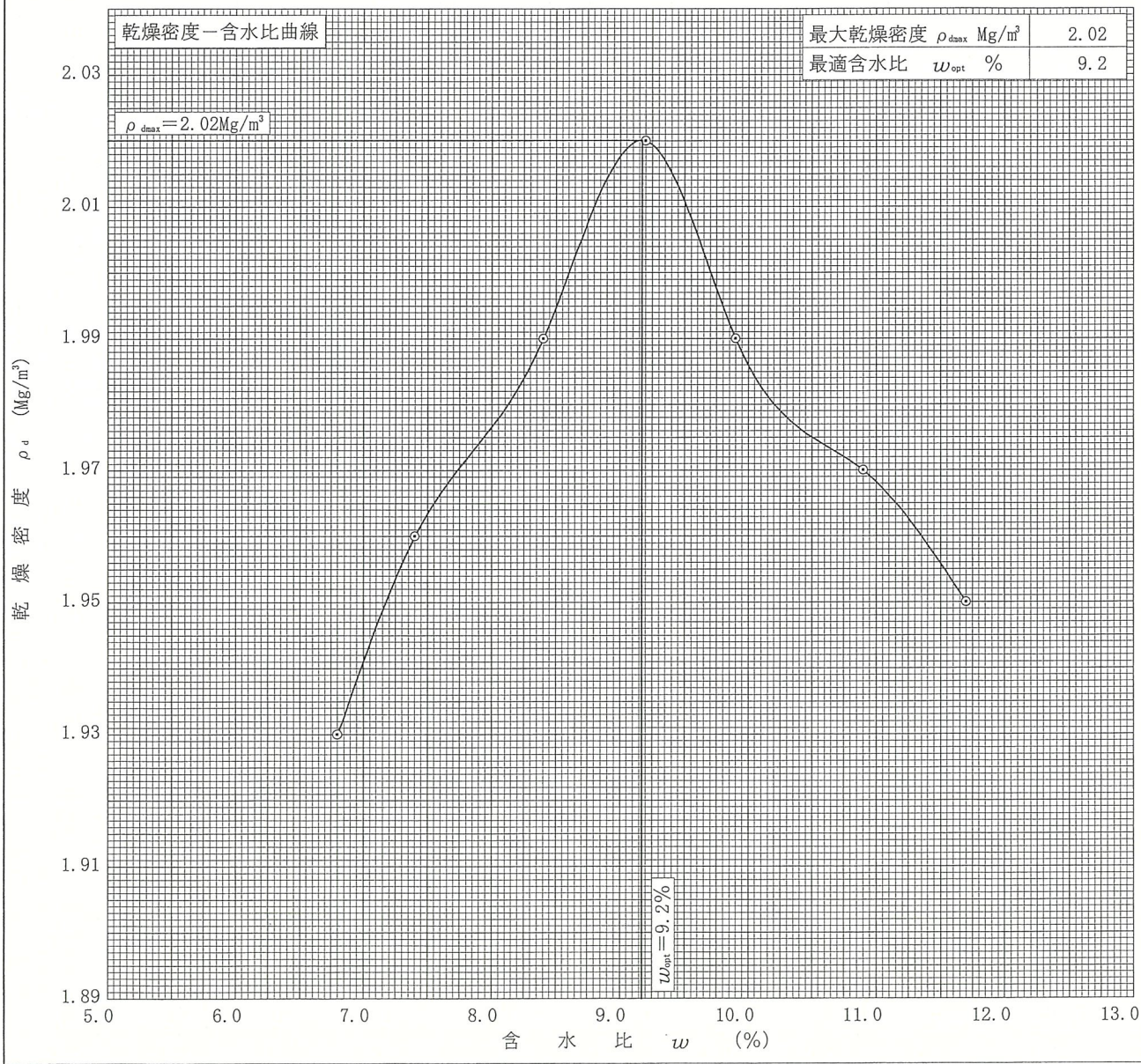
JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（締固め特性）	建設技第 15296 号

調査件名　自家用　　試験年月日　2026年4月10日

試料番号（深さ）再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)　　試　験　者　—

試験方法		E－b		土質名称		RC-40混			
試料の準備方法		乾燥法，~~湿潤法~~		ランマー質量 kg		4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m³		
試料の使用方法		~~繰返し法~~,非繰返し法		落下高さ mm		450	試料調製前の最大粒径 mm		
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数 回/層		92	モールド	内径 mm	150
	乾燥処理後 w_1 %	2.7		突固め層数 層		3		高さ[1] mm	125.0

測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	6.8	7.4	8.4	9.2	9.9	10.9	11.7	
乾燥密度 ρ_d Mg/m³	1.93	1.96	1.99	2.02	1.99	1.97	1.95	



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	建設技第 15296 号

調査件名　自家用　　試験年月日　2026年4月10日

試料番号（深さ）再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)　　試験者　—

試験方法	E－b	土質名称	RC-40混			
試料の準備方法	乾燥法，~~湿潤法~~	ランマー質量 kg	4.5	モールド	内径 mm	150
試料の使用方法	~~繰返し法~~，非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ[1] mm	125.0
含水比 試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V mm³	2209×10^3
含水比 乾燥処理後 w_1 %	2.7	突固め層数 層	3		質量 m_1[2] g	3978

測定 No.		1	2	3	4
(試料+モールド) 質量 m_2[2] g		8533	8628	8740	8851
湿潤密度 ρ_t Mg/m³		2.06	2.11	2.16	2.21
平均含水比 w %		6.8	7.4	8.4	9.2
乾燥密度 ρ_d Mg/m³		1.93	1.96	1.99	2.02
含水比	容器 No.				
	m_a g	4542	4635	4747	4849
	m_b g	4251	4316	4378	4440
	m_c g				
	w %	6.8	7.4	8.4	9.2
含水比	容器 No.				
	m_a g				
	m_b g				
	m_c g				
	w %				

測定 No.		5	6	7	8
(試料+モールド) 質量 m_2[2] g		8813	8807	8804	
湿潤密度 ρ_t Mg/m³		2.19	2.19	2.18	
平均含水比 w %		9.9	10.9	11.7	
乾燥密度 ρ_d Mg/m³		1.99	1.97	1.95	
含水比	容器 No.				
	m_a g	4818	4805	4814	
	m_b g	4384	4333	4309	
	m_c g				
	w %	9.9	10.9	11.7	
含水比	容器 No.				
	m_a g				
	m_b g				
	m_c g				
	w %				

特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1+ w/100}$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

修　正　C　B　R　試　験

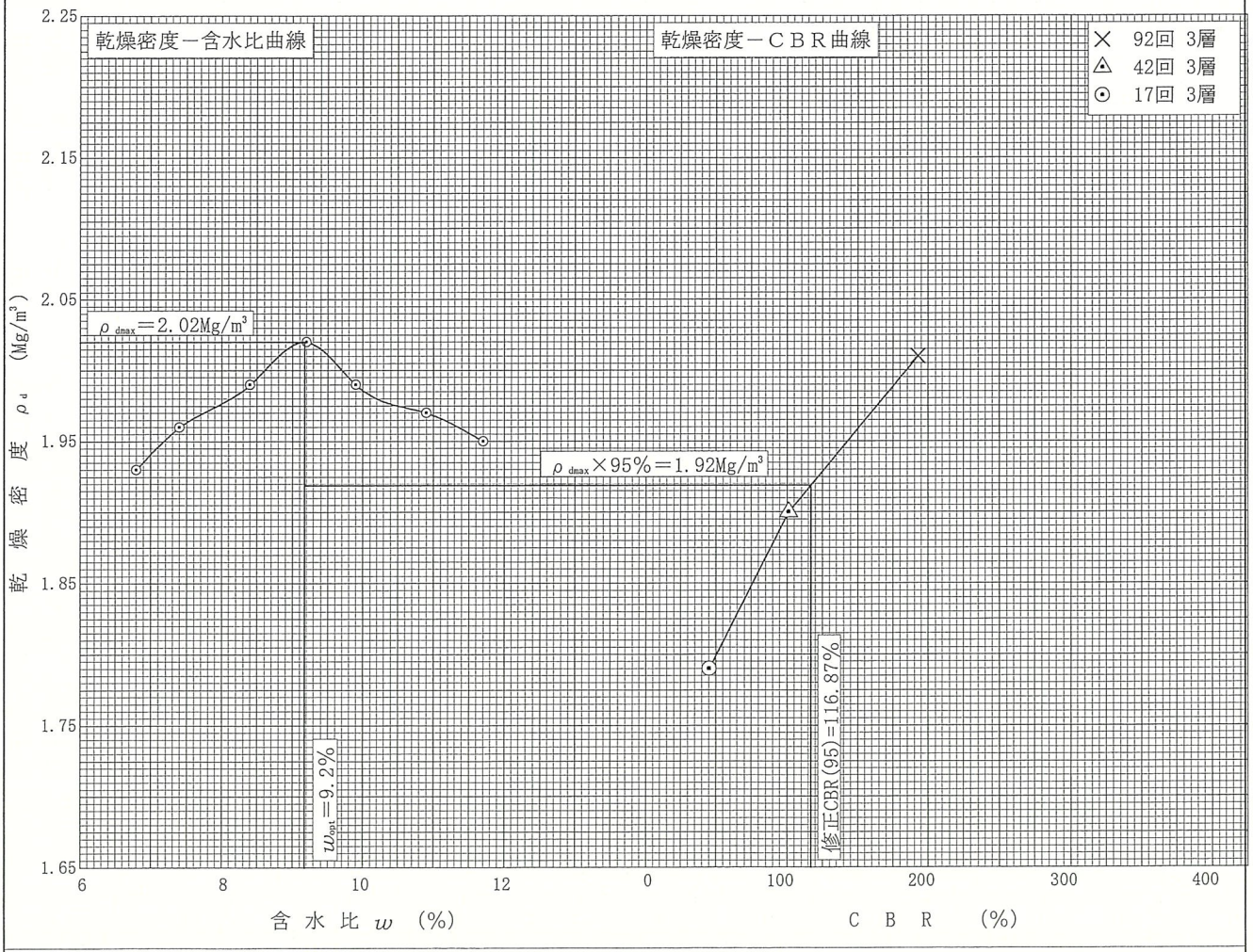
建設技第　15296　号

調査件名　自家用　　試験年月日　2026年4月28日

試料番号（深さ）　再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)　　試　験　者　—

突固め回数　回/層	92			42			17		
供試体 No.	62	63	64	65	66	67	68	69	70
乾燥密度 ρ_d Mg/m³	2.00	2.02	2.01	1.90	1.89	1.90	1.79	1.79	1.80
平均値 ρ_d Mg/m³	2.01			1.90			1.79		
貫入量2.5mmにおけるCBR %	175.15	162.39	148.73	101.04	76.04	79.48	34.10	34.93	37.69
平均値 %	162.09			85.52			35.57		
貫入量5.0mmにおけるCBR %	196.28	189.65	192.16	114.97	90.15	97.99	42.31	42.41	51.36
平均値 %	192.70			101.04			45.36		

ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m³	2.02	締固め度 %	95	
		最適含水比 w_{opt} %	9.2	修正ＣＢＲ %	116.87	



特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 （室内試験結果）	建設技第 15296 号

調査件名　自家用　　試験年月日　2026年4月27日

試料番号（深さ）　15296-1　　試 験 者　—

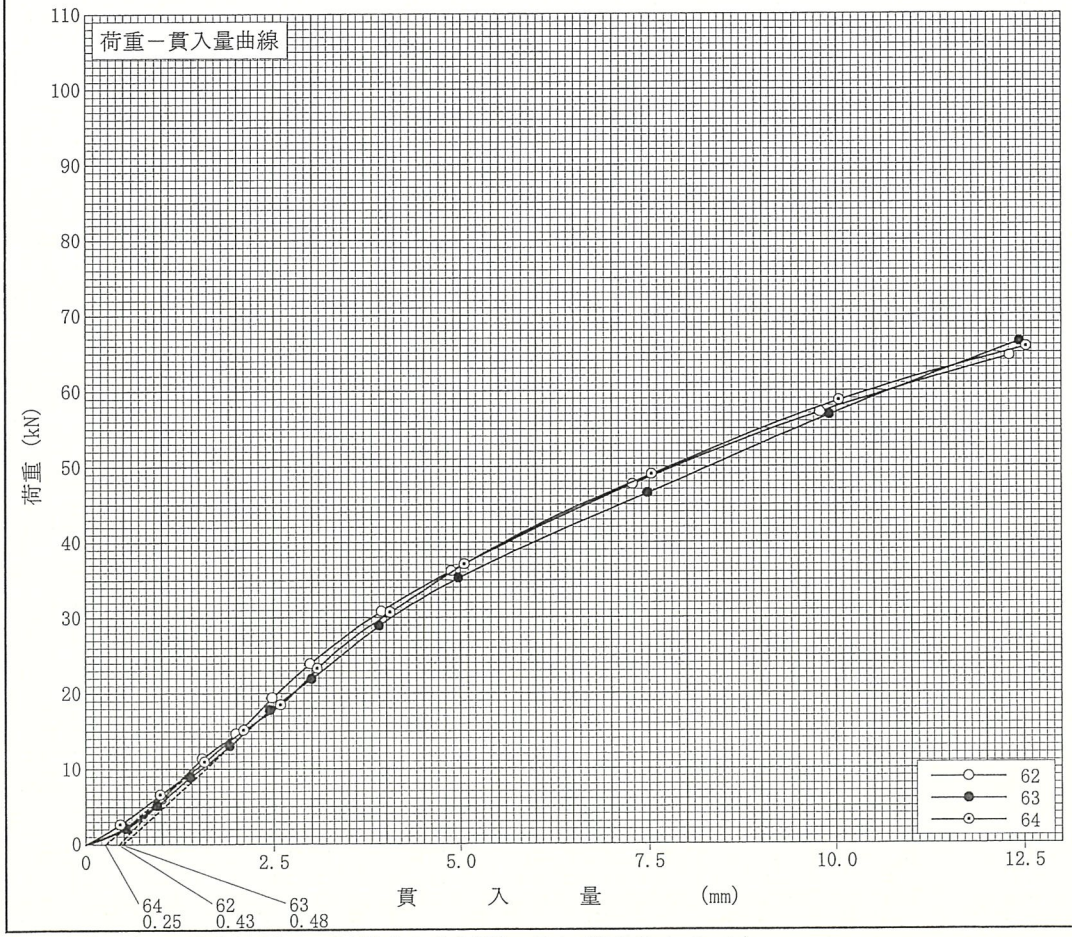
試験方法	締固めた土, ~~乱さない土~~	ランマー質量	kg	4.5	土質名称		RC-40混
突固め方法	E－b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	~~非乾燥法~~, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n	%	
試験条件	水浸, ~~非水浸~~	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	9.2
養生条件	日空気中 4 日水浸	モールド 内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m³	2.02
		モールド 高さ 1)	mm	125			

供試体 No.			62	63	64
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	9.2	9.2	9.2
		乾燥密度 ρ_d Mg/m³	2.00	2.02	2.01
	後	膨張比 r_e %	0.00	0.00	0.00
		平均含水比 w' %	12.5	11.9	11.9
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m³	2.00	2.02	2.01
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		10.8	10.9	11.2
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		175.15	162.39	148.73
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		196.28	189.65	192.16
	C B R %		196.28	189.65	192.16

平均CBR %
192.70

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

貫入量 mm		2.5	5.0
荷重強さ	供試体 No.62	23.47	39.06
	供試体 No.63	21.76	37.74
	供試体 No.64	19.93	38.24
~~標準荷重強さ~~ MN/m²		6.9	10.3
標準荷重 kN		13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験（初期状態，吸水膨張試験）	建設技第 15296 号

調査件名　自家用　　試験年月日　2026年4月23日

試料番号（深さ）　15296-1　　試 験 者　—

試験方法		締固めた土，~~乱さない土~~	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40混
突固め方法		E－b	落下高さ	mm	450	自然含水比 w_n	%
試料準備	準備方法	~~非乾燥法~~，空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	最適含水比 w_{opt}	% 9.2
	空気乾燥前含水比	%	突固め層数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m³ 2.02
	試料調製後含水比 w_0	% 9.2	モールド 内径	mm	150	荷重板質量	kg 5
			モールド 高さ[1]	mm	125	モールド容量 V	mm³ 2209×10^3

			供試体 No.	62		63		64	
含水比	容器 No.								
	m_a	g		5746		5746		5746	
	m_b	g		5263		5263		5263	
	m_c	g							
	w_1	%		9.2		9.2		9.2	
	平均値 w_1	%		9.2		9.2		9.2	
密度	(試料+モールド) 質量 m_2[2]	g		11804		11939		11819	
	モールド質量 m_1[2]	g		6982		7068		6970	
	湿潤密度 ρ_t	Mg/m³		2.18		2.21		2.20	
	乾燥密度 ρ_d	Mg/m³		2.00		2.02		2.01	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000	
	1								
	2								
	4								
	8								
	24								
	48								
	72								
	96		0	0.000	0	0.000	0	0.000	
	(試料+モールド) 質量 m_3[2]	g		11942		12052		11944	
	膨張比 r_e	%		0.00		0.00		0.00	
	湿潤密度 ρ_t'	Mg/m³		2.25		2.26		2.25	
	乾燥密度 ρ_d'	Mg/m³		2.00		2.02		2.01	
	平均含水比 w'	%		12.5		11.9		11.9	

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V\,(1 + r_e/100)} \times 10^3$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1\right) \times 100$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験（貫入試験）	建設技第 15296 号

調査件名　自家用　　試験年月日　2026年4月27日

試料番号（深さ）　15296-1　　試 験 者　—

試験条件	水浸，~~非水浸~~	貫入速さ mm/min	1	荷重板質量 kg	5
養生条件	日空気中	荷重計No.	9	貫入ピストンの断面積 mm²	1963.50
	4 日水浸	容量 kN	200	較正係数 ~~MN/m²/目盛~~ kN/目盛	1

供試体No.	62			供試体No.	63			供試体No.	64		
貫入量 mm	~~荷重強さ~~，荷重			貫入量 mm	~~荷重強さ~~，荷重			貫入量 mm	~~荷重強さ~~，荷重		
読み		平均	荷重計の読み	~~MN/m²~~ kN	読み		平均	荷重計の読み	~~MN/m²~~ kN	読み		平均	荷重計の読み	~~MN/m²~~ kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00
0.5	0.52	0.51	2.22	2.22	0.5	0.53	0.52	2.08	2.08	0.5	0.40	0.45	2.66	2.66
1.0	1.00	1.00	6.00	6.00	1.0	0.88	0.94	5.13	5.13	1.0	0.95	0.98	6.58	6.58
1.5	1.58	1.54	11.37	11.37	1.5	1.25	1.38	8.89	8.89	1.5	1.64	1.57	10.94	10.94
2.0	1.97	1.99	14.64	14.64	2.0	1.82	1.91	13.02	13.02	2.0	2.20	2.10	15.15	15.15
2.5	2.46	2.48	19.40	19.40	2.5	2.39	2.45	17.78	17.78	2.5	2.67	2.59	18.45	18.45
3.0	2.96	2.98	23.88	23.88	3.0	3.00	3.00	21.91	21.91	3.0	3.15	3.08	23.30	23.30
4.0	3.86	3.93	30.83	30.83	4.0	3.80	3.90	28.89	28.89	4.0	4.10	4.05	30.69	30.69
5.0	4.73	4.87	36.19	36.19	5.0	4.94	4.97	35.24	35.24	5.0	5.10	5.05	37.08	37.08
7.5	7.05	7.28	47.64	47.64	7.5	7.46	7.48	46.47	46.47	7.5	7.56	7.53	48.99	48.99
10.0	9.56	9.78	57.16	57.16	10.0	9.81	9.91	56.82	56.82	10.0	10.07	10.04	58.74	58.74
12.5	12.11	12.31	64.55	64.55	12.5	12.38	12.44	66.44	66.44	12.5	12.56	12.53	65.72	65.72

貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.		
	m_a g	4898			m_a g	4940			m_a g	4896	
	m_b g	4421			m_b g	4453			m_b g	4403	
	m_c g				m_c g				m_c g		
	w_2 %	10.8			w_2 %	10.9			w_2 %	11.2	
	平均値 w_2 %	10.8			平均値 w_2 %	10.9			平均値 w_2 %	11.2	

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 （室内試験結果）	建設技第 15296 号

調査件名　自家用　　試験年月日　2026年4月27日

試料番号（深さ）　15296-2　　試 験 者　—

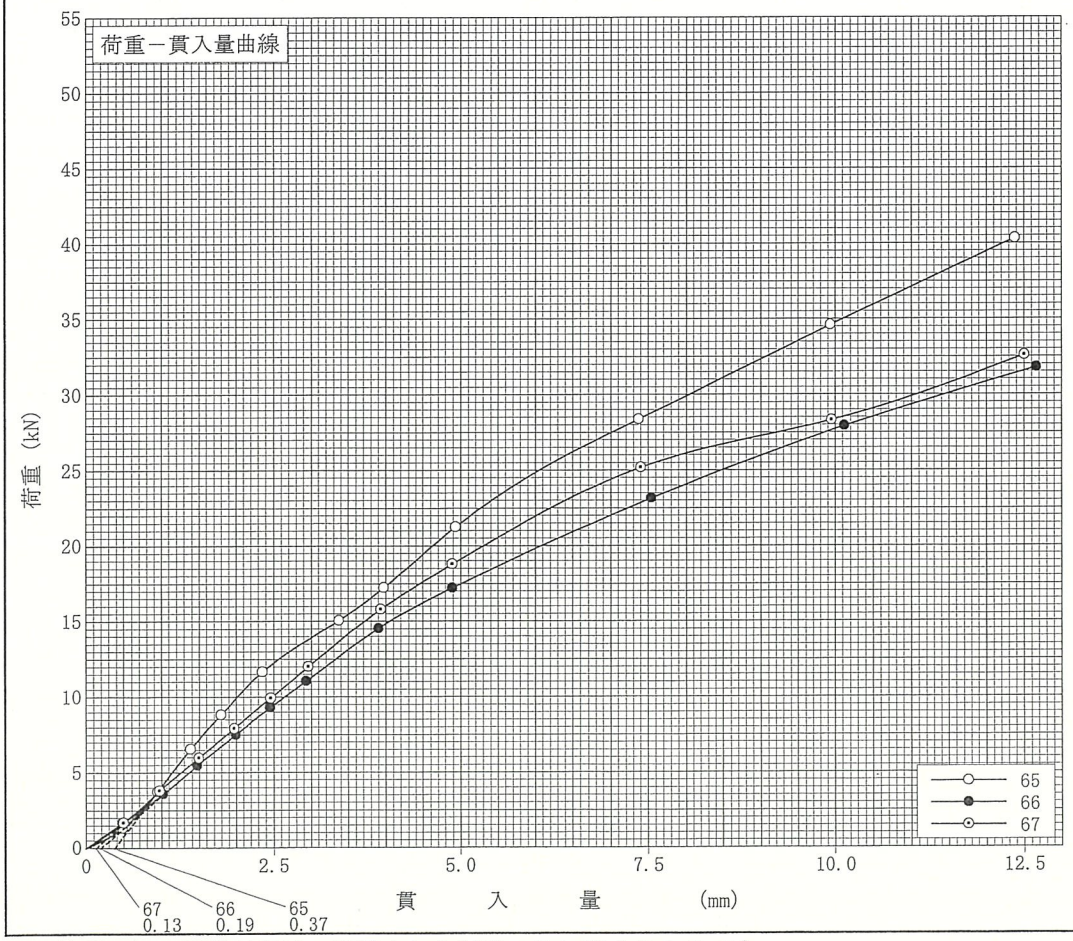
試験方法	締固めた土, ~~乱さない土~~	ランマー質量	kg	4.5	土質名称		RC-40混
突固め方法	E－b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	~~非乾燥法~~, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n	%	
試験条件	水浸, ~~非水浸~~	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	9.2
養生条件	日空気中 4 日水浸	モールド 内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m³	2.02
		高さ[1]	mm	125			

			供試体 No.	65	66	67
吸水膨張試験	前	含水比 w_1	%	9.2	9.2	9.2
		乾燥密度 ρ_d	Mg/m³	1.90	1.89	1.90
	後	膨張比 r_e	%	0.00	0.00	-0.01
		平均含水比 w'	%	12.6	12.2	11.6
		乾燥密度 ρ'_d	Mg/m³	1.90	1.89	1.90
貫入試験	試験後の含水比 w_2		%	10.5	11.4	11.0
	貫入量2.5mmにおけるCBR		%	101.04	76.04	79.48
	貫入量5.0mmにおけるCBR		%	114.97	90.15	97.99
	C B R		%	114.97	90.15	97.99

平均CBR %
101.04

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

貫入量 mm		2.5	5.0
荷重強さ	供試体 No.65	13.54	22.88
	供試体 No.66	10.19	17.94
	供試体 No.67	10.65	19.50
~~標準荷重強さ~~ MN/m²		6.9	10.3
標準荷重 kN		13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 （初期状態，吸水膨張試験）	建設技第 15296 号

調査件名　自家用　　試験年月日　2026年4月23日

試料番号（深さ）　15296-2　　試 験 者　—

試験方法		締固めた土，~~乱さない土~~	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40混	
突固め方法		E－b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %		
試料準備	準備方法	~~非乾燥法~~，空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	9.2	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m³	2.02	
	試料調製後含水比 w_0 %	9.2	モールド 内径 mm	150	荷重板質量 kg	5	
			モールド 高さ[1] mm	125	モールド容量 V mm³	2209×10^3	

供試体 No.			65		66		67		
含水比	容器 No.								
	m_a	g	5746		5746		5746		
	m_b	g	5263		5263		5263		
	m_c	g							
	w_1	%	9.2		9.2		9.2		
	平均値 w_1	%	9.2		9.2		9.2		
密度	(試料＋モールド) 質量 m_2[2]	g	11651		11626		11625		
	モールド質量 m_1[2]	g	7052		7080		7058		
	湿潤密度 ρ_t	Mg/m³	2.08		2.06		2.07		
	乾燥密度 ρ_d	Mg/m³	1.90		1.89		1.90		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000	
	1								
	2								
	4								
	8								
	24								
	48								
	72								
	96		0	0.000	0	0.000	-1	-0.010	
試験	(試料＋モールド) 質量 m_3[2]	g	11776		11758		11751		
	膨張比 r_e	%	0.00		0.00		-0.01		
	湿潤密度 ρ_t'	Mg/m³	2.14		2.12		2.12		
	乾燥密度 ρ_d'	Mg/m³	1.90		1.89		1.90		
	平均含水比 w'	%	12.6		12.2		11.6		

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V\,(1 + r_e/100)} \times 10^3$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1\right) \times 100$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（貫入試験）	建設技第 15296 号

調査件名　自家用　　試験年月日　2026年4月27日

試料番号（深さ）　15296-2　　試験者　—

試験条件	水浸，~~非水浸~~	貫入速さ mm/min	1	荷重板質量 kg	5
養生条件	日空気中	荷重計No.	9	貫入ピストンの断面積 mm²	1963.50
	4 日水浸	容量 kN	200	較正係数 ~~MN/m²/目盛~~ kN/目盛	1

供試体No.	65			供試体No.	66			供試体No.	67		
貫入量 mm	~~荷重強さ~~，荷重			貫入量 mm	~~荷重強さ~~，荷重			貫入量 mm	~~荷重強さ~~，荷重		
読み		平均	荷重計の読み	~~MN/m²~~ kN	読み		平均	荷重計の読み	~~MN/m²~~ kN	読み		平均	荷重計の読み	~~MN/m²~~ kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00
0.5	0.46	0.48	1.33	1.33	0.5	0.46	0.48	1.69	1.69	0.5	0.48	0.49	1.69	1.69
1.0	0.88	0.94	3.73	3.73	1.0	1.03	1.02	3.58	3.58	1.0	0.93	0.97	3.80	3.80
1.5	1.25	1.38	6.56	6.56	1.5	1.43	1.47	5.47	5.47	1.5	1.47	1.49	5.98	5.98
2.0	1.58	1.79	8.83	8.83	2.0	1.98	1.99	7.50	7.50	2.0	1.93	1.97	7.94	7.94
2.5	2.20	2.35	11.67	11.67	2.5	2.39	2.45	9.31	9.31	2.5	2.42	2.46	9.95	9.95
3.0	3.73	3.37	15.05	15.05	3.0	2.86	2.93	11.05	11.05	3.0	2.91	2.96	12.01	12.01
4.0	3.94	3.97	17.23	17.23	4.0	3.80	3.90	14.54	14.54	4.0	3.86	3.93	15.80	15.80
5.0	4.86	4.93	21.26	21.26	5.0	4.78	4.89	17.22	17.22	5.0	4.78	4.89	18.80	18.80
7.5	7.23	7.37	28.38	28.38	7.5	7.58	7.54	23.15	23.15	7.5	7.29	7.40	25.20	25.20
10.0	9.86	9.93	34.60	34.60	10.0	10.23	10.12	27.93	27.93	10.0	9.89	9.95	28.32	28.32
12.5	12.26	12.38	40.34	40.34	12.5	12.82	12.66	31.79	31.79	12.5	12.50	12.50	32.60	32.60

貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.		
	m_a g	4665			m_a g	4635			m_a g	4652	
	m_b g	4222			m_b g	4159			m_b g	4190	
	m_c g				m_c g				m_c g		
	w_2 %	10.5			w_2 %	11.4			w_2 %	11.0	
	平均値 w_2 %	10.5			平均値 w_2 %	11.4			平均値 w_2 %	11.0	

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（室内試験結果）	建設技第 15296 号

調査件名　自家用　　試験年月日　2026年4月27日

試料番号（深さ）　15296-3　　試験者　—

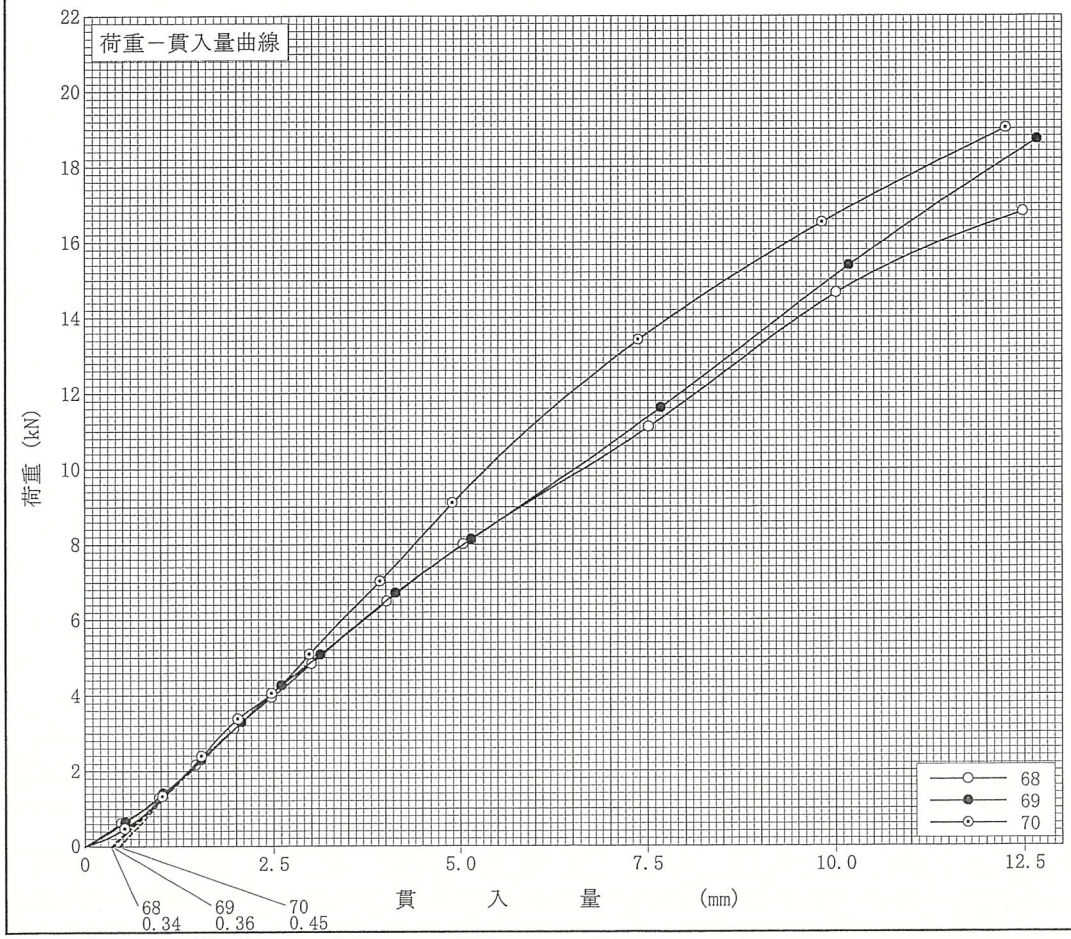
試験方法	締固めた土,~~乱さない土~~	ランマー質量	kg	4.5	土質名称		RC-40混
突固め方法	E－b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	~~非乾燥法~~,空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n	%	
試験条件	水浸，~~非水浸~~	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	9.2
養生条件	日空気中 4 日水浸	モールド 内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m³	2.02
		モールド 高さ[1]	mm	125			

			供試体 No.	68	69	70
吸水膨張試験	前	含水比	w_1 %	9.2	9.2	9.2
		乾燥密度	ρ_d Mg/m³	1.79	1.79	1.80
	後	膨張比	r_e %	-0.01	0.00	0.00
		平均含水比	w' %	11.7	11.7	12.2
		乾燥密度	ρ'_d Mg/m³	1.79	1.79	1.80
貫入試験	試験後の含水比		w_2 %	10.6	10.9	10.7
	貫入量2.5mmにおけるCBR%			34.10	34.93	37.69
	貫入量5.0mmにおけるCBR%			42.31	42.41	51.36
	C B R		%	42.31	42.41	51.36

平均CBR %
45.36

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

貫入量 mm		2.5	5.0
荷重強さ 荷重	供試体 No.68	4.57	8.42
	供試体 No.69	4.68	8.44
	供試体 No.70	5.05	10.22
~~標準荷重強さ~~ MN/m²		6.9	10.3
標準荷重 kN		13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験（初期状態，吸水膨張試験）	建設技第 15296 号

調査件名　自家用　　試験年月日　2026年4月23日

試料番号（深さ）　15296-3　　試 験 者　—

試験方法		締固めた土，~~乱さない土~~	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40混
突固め方法		E－b	落下高さ	mm	450	自然含水比 w_n	%
試料準備	準備方法	~~非乾燥法~~，空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	最適含水比 w_{opt}	% 9.2
	空気乾燥前含水比	%	突固め層数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m³ 2.02
	試料調製後含水比 w_0	% 9.2	モールド 内径	mm	150	荷重板質量	kg 5
			モールド 高さ[1]	mm	125	モールド容量 V	mm³ 2209×10^3

			供試体 No.	68		69		70	
含水比	容器 No.								
	m_a	g		5746		5746		5746	
	m_b	g		5263		5263		5263	
	m_c	g							
	w_1	%		9.2		9.2		9.2	
	平均値 w_1	%		9.2		9.2		9.2	
密度	(試料+モールド) 質量 m_2[2]	g		11329		11328		11404	
	モールド質量 m_1[2]	g		7026		7026		7057	
	湿潤密度 ρ_t	Mg/m³		1.95		1.95		1.97	
	乾燥密度 ρ_d	Mg/m³		1.79		1.79		1.80	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻		変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0			0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1								
	2								
	4								
	8								
	24								
	48								
	72								
	96			-1	-0.010	0	0.000	0	0.000
	(試料+モールド) 質量 m_3[2]	g		11442		11442		11526	
	膨張比 r_e	%		-0.01		0.00		0.00	
	湿潤密度 ρ_t'	Mg/m³		2.00		2.00		2.02	
	乾燥密度 ρ_d'	Mg/m³		1.79		1.79		1.80	
	平均含水比 w'	%		11.7		11.7		12.2	

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V\,(1 + r_e/100)} \times 10^3$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1\right) \times 100$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験（貫入試験）	建設技第 15296 号

調査件名　自家用　　試験年月日　2026年4月27日

試料番号（深さ）　15296-3　　試 験 者　—

試験条件	水浸，~~非水浸~~	貫入速さ mm/min	1	荷重板質量 kg	5
養生条件	日空気中	荷重計No.	9	貫入ピストンの断面積 mm²	1963.50
	4 日水浸	容量 kN	200	較正係数 ~~MN/m²/目盛~~ kN/目盛	1

供試体No.	68			供試体No.	69			供試体No.	70		
貫入量 mm	~~荷重強さ~~，荷重			貫入量 mm	~~荷重強さ~~，荷重			貫入量 mm	~~荷重強さ~~，荷重		
読み		平均	荷重計の読み	~~MN/m²~~ kN	読み		平均	荷重計の読み	~~MN/m²~~ kN	読み		平均	荷重計の読み	~~MN/m²~~ kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00
0.5	0.46	0.48	0.62	0.62	0.5	0.56	0.53	0.65	0.65	0.5	0.53	0.52	0.47	0.47
1.0	0.95	0.98	1.29	1.29	1.0	1.06	1.03	1.41	1.41	1.0	1.03	1.02	1.32	1.32
1.5	1.41	1.46	2.16	2.16	1.5	1.57	1.54	2.29	2.29	1.5	1.57	1.54	2.39	2.39
2.0	1.93	1.97	3.12	3.12	2.0	2.14	2.07	3.29	3.29	2.0	2.03	2.02	3.38	3.38
2.5	2.44	2.47	3.95	3.95	2.5	2.69	2.60	4.27	4.27	2.5	2.43	2.47	4.05	4.05
3.0	3.00	3.00	4.84	4.84	3.0	3.23	3.12	5.08	5.08	3.0	2.94	2.97	5.09	5.09
4.0	4.02	4.01	6.49	6.49	4.0	4.26	4.13	6.71	6.71	4.0	3.83	3.92	7.02	7.02
5.0	5.05	5.03	8.01	8.01	5.0	5.27	5.14	8.14	8.14	5.0	4.78	4.89	9.10	9.10
7.5	7.51	7.51	11.11	11.11	7.5	7.83	7.67	11.62	11.62	7.5	7.23	7.37	13.41	13.41
10.0	9.99	10.00	14.65	14.65	10.0	10.33	10.17	15.38	15.38	10.0	9.61	9.81	16.52	16.52
12.5	12.46	12.48	16.80	16.80	12.5	12.83	12.67	18.72	18.72	12.5	12.02	12.26	19.02	19.02

貫入試験後の含水比	容器No.		
	m_a g	4355	
	m_b g	3938	
	m_c g		
	w_2 %	10.6	
	平均値 w_2 %	10.6	

貫入試験後の含水比	容器No.		
	m_a g	4363	
	m_b g	3935	
	m_c g		
	w_2 %	10.9	
	平均値 w_2 %	10.9	

貫入試験後の含水比	容器No.		
	m_a g	4411	
	m_b g	3985	
	m_c g		
	w_2 %	10.7	
	平均値 w_2 %	10.7	

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1205 JGS 0141	土の液性限界・塑性限界試験（測定）	建設技第 15296 号

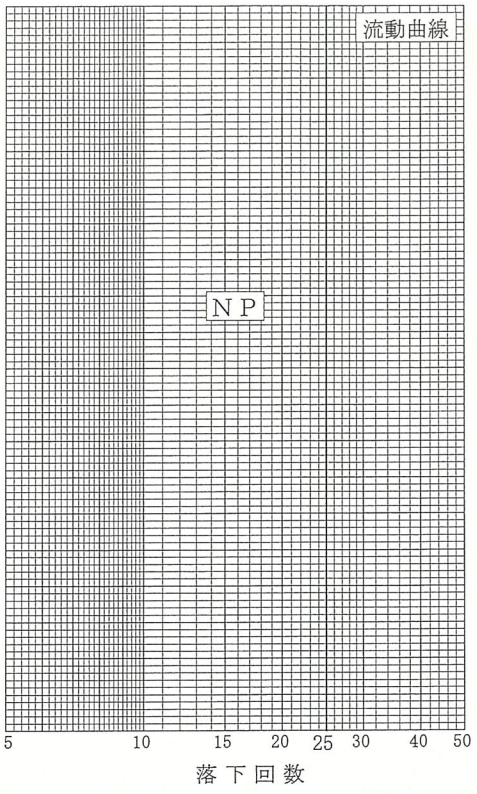
調査件名　自家用　　試験年月日　2026年4月2日

試料番号　再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)　　試　験　者　—

試料番号（深さ）	再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)		
液性限界試験			
落下回数			
含水比 容器No.			
含水比 m_a g			
含水比 m_b g			
含水比 m_c g			
含水比 w %			
落下回数			
含水比 容器No.			
含水比 m_a g			
含水比 m_b g			
含水比 m_c g			
含水比 w %			
塑性限界試験	ヒモ状にならず試験不能		
含水比 容器No.			
含水比 m_a g			
含水比 m_b g			
含水比 m_c g			
含水比 w %			

液性限界 w_L %	塑性限界 w_p %	塑性指数 I_p
NP	NP	NP

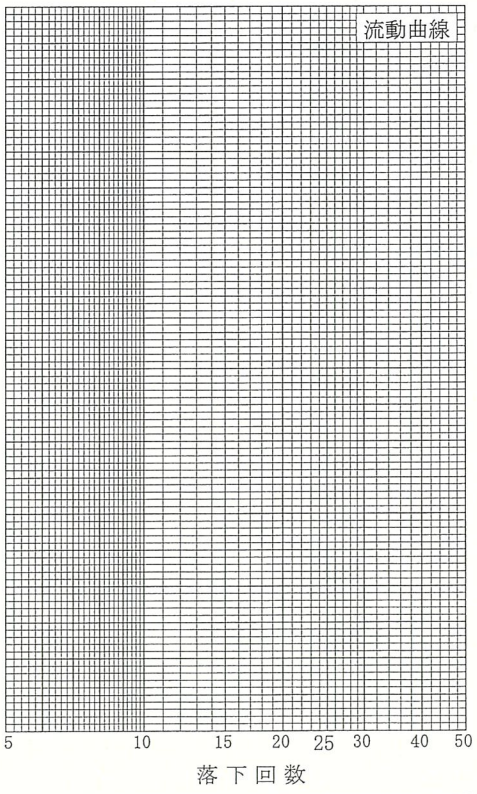
含水比 w (%)



試料番号（深さ）			
液性限界試験			
落下回数			
含水比 容器No.			
含水比 m_a g			
含水比 m_b g			
含水比 m_c g			
含水比 w %			
落下回数			
含水比 容器No.			
含水比 m_a g			
含水比 m_b g			
含水比 m_c g			
含水比 w %			
塑性限界試験			
含水比 容器No.			
含水比 m_a g			
含水比 m_b g			
含水比 m_c g			
含水比 w %			

液性限界 w_L %	塑性限界 w_p %	塑性指数 I_p

含水比 w (%)



特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1102	骨材のふるい分け試験方法	建設技第　15296　号

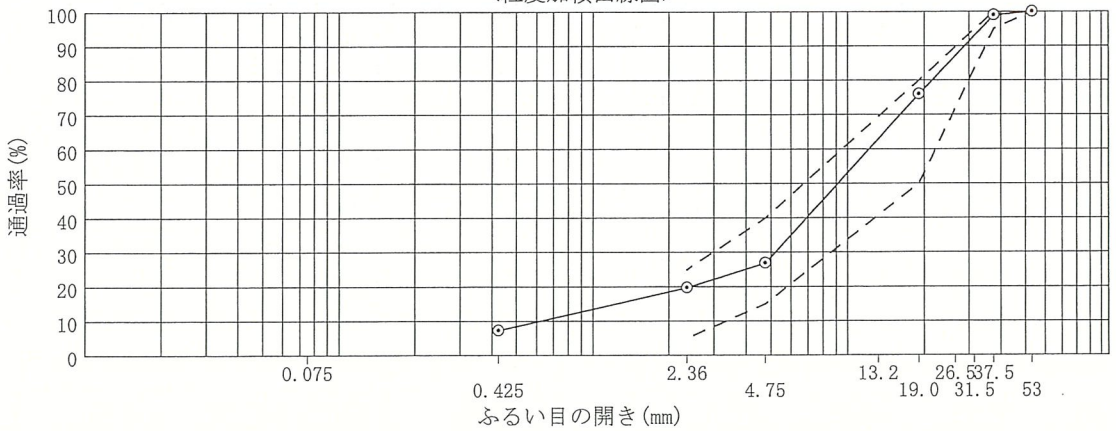
調査件名　自家用　　試験年月日　2026年3月31日

試料番号（深さ）　再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)　　試 験 者　—

ふるい分け方法：　手動、機械　　ふるい分け前の試料質量：　8274　(g)

ふるいの公称目開き (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 通過質量百分率(%)
53	0	0.0	100.0	100
37.5	89	1.1	98.9	95 - 100
31.5	-	-	-	-
26.5	-	-	-	-
19.0	1985	24.0	76.0	50 - 80
13.2	3459	41.8	58.2	-
4.75	6057	73.2	26.8	15 - 40
2.36	6648	80.3	19.7	5 - 25
0.425	7666	92.7	7.3	-
0.075	-	-	-	-
受皿	8274	100.0	0.0	
計	8274			

<粒度加積曲線図>



摘 要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1121 JIS A 5001	ロサンゼルス試験機によるすりへり試験方法	建設技第 15296 号

調査件名　自家用　　試験年月日　2026年4月6日

試料番号（深さ）　再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)　　試 験 者　—

鋼 球 の 数　8　個　　鋼球の全質量　3340　g

回 転 数　500　回　　粒 度 区 分　13～5mm

すりへり試験結果		
とおるフルイ (mm)	とどまるフルイ (mm)	試験前の試料質量 (g)
2.36	-	
4.75	2.36	
9.5	4.75	
16	9.5	
19	16	
26.5	19	
37.5	26.5	
53	37.5	
63	53	
13.2	4.75	5004
合　計		5004
①試験前の試料質量 (W_1) (g)		5004
②試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (W_2) (g)		3809
③すりへり損失質量　①－② (g)		1195
④すりへり減量　③/①×100 (R) (%)		23.9

摘 要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。